

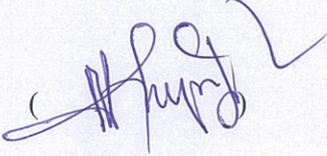
## HALAMAN PENGESAHAN

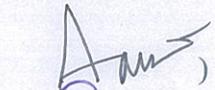
Skripsi ini diajukan oleh

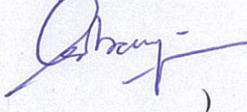
Nama : ANGGIT PRAYOGI  
NIM : 20210201135  
Program Studi : Teknik Industri  
Judul Skripsi : PENGUKURAN DAN UPAYA PERBAIKAN  
EFEKTIVITAS MESIN BEAD GROMMET  
MENGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT  
AND EFFECTIVENESS* (OEE) DAN *FAILURE MODE  
AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA)

Telah berhasil dipertahankan di hadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

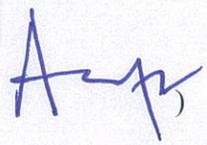
### TIM PENGUJI

Pembimbing : Ir. M. Derajat Amperajaya, M.M. (  )

Penguji I : Mukhamad Abduh, S.T., M.T. (  )

Penguji II : Cicilia Sriliasta Bangun, S.T., M.T. (  )

Ditetapkan di : Jakarta

Ketua Program Studi : Dr. Arief Suwandi, S.T., M.T. (  )

Tanggal : 19 Februari 2024